ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫЕ

ФГ, FAG, FSG

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
РЛСВ.061431-001РЭ

ГАЗСЕРТ

Издание 06.2024

Фильтры газовые ФГ, FAG, FSG и их модификации (далее - фильтры) с условным проходом DN50, DN65, DN80, DN100, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500 и максимальным рабочим давлением до PN 1,2 МПа и 1,6 МПа (12 кгс/см^2 и 16 кгс/см^2 соответственно), предназначенные для очистки природного газа по ГОСТ 5542-2022, воздуха и неагрессивных газов от механических примесей, пыли в сетях газораспределения и газопотребления, газорегуляторных пунктах и установках, узлах учета газа.

Фильтр изготовлен ООО «ПромГазСервис» (Россия) и соответствуют техническим условиям РЛСВ.061431-001РЭ, требованиям обязательным национальным требованиям и требованиям настоящих технических условий.

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

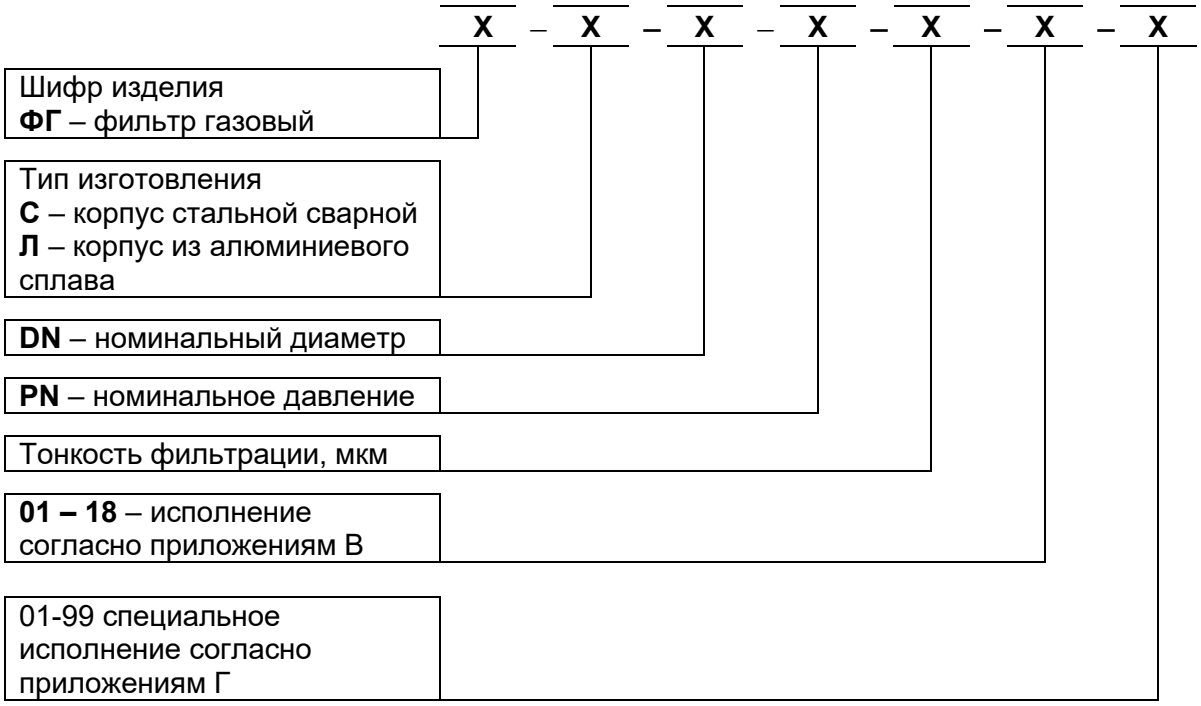
Фильтр предназначен для очистки природного газа от механических примесей, пыли с целью предотвращения засорения импульсных трубок, дроссельных отверстий, а также износа запорных и регулирующих органов арматуры в газорегуляторных пунктах и установках.

Условия эксплуатации фильтра соответствуют климатическому исполнению УХЛ1 категории 1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре воздуха от минус 40 °С до +60 °С и относительной влажности 98% при температуре +35 °С, кроме районов вечной мерзлоты и районов с сейсмичностью свыше 6 баллов.

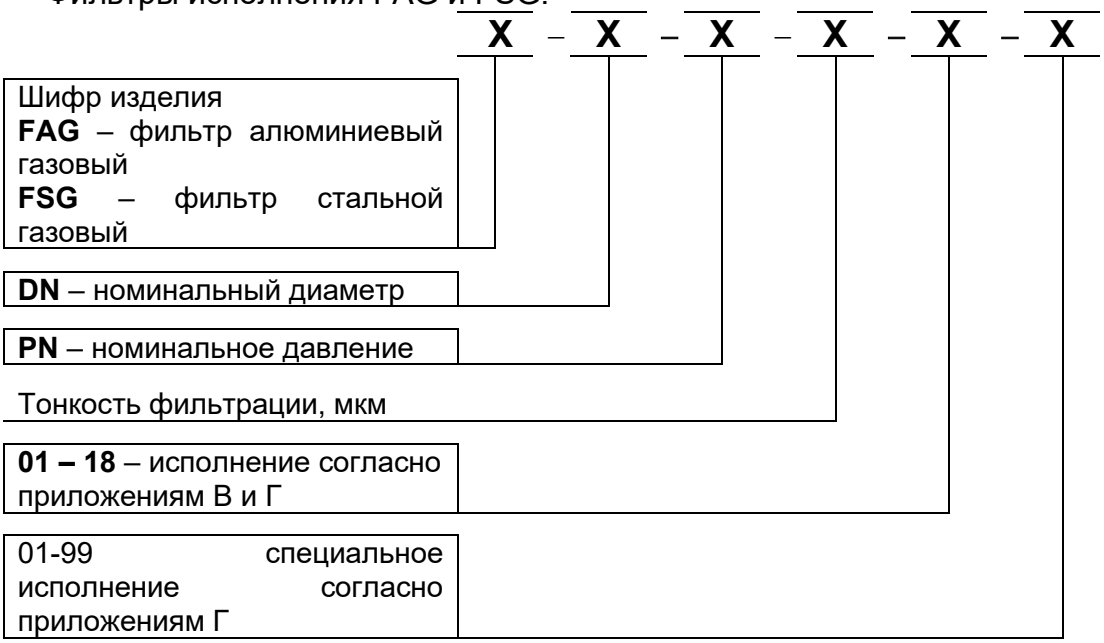
Пример записи фильтров при заказе:

Фильтр газовый ФГ-С-50-12-80-01 РЛСВ.061431-001ТУ. Фильтр газовый **С** корпус стальной сварной, с номинальным диаметром DN **50** мм, номинальным давлением **12** кгс/см^2, тонкостью фильтрации газа **80** мкм, **01** с осевым расположением входного и выходного патрубков, направление потока рабочей среды справа-налево, стандартного строительного размера (0 не указывается).

Фильтры изготавливаются следующих типоразмеров и исполнений:
Фильтры исполнения ФГ:



Фильтры исполнения FAG и FSG:



Пример записи фильтров при заказе:

Фильтр газовый FAG-50-12-80-16 РЛСВ.061431-001ТУ. Фильтр газовый **FAG**, корпус из алюминиевого сплава, с номинальным диаметром DN **50** мм, номинальным давлением **12** кгс/см^2, тонкостью фильтрации газа **80** мкм, с осевым расположением входного и выходного патрубков, направление потока рабочей среды справа-налево, стандартного строительного размера (0-не указывается).

Примечание: Варианты исполнения фильтров ФГ-С и FSG приведены в РЛСВ.061431-001РЭ.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные параметры и размеры

Основные параметры и размеры должны соответствовать таблице 1.1 для фильтров со стальным сварным корпусом и таблице 1 для фильтров с корпусными деталями из алюминиевого сплава.

Таблица 1

Наименование параметра или размера, единица измерения	**Величина, фильтр ФГ-С-, FSG-**									
	50	**65**	**80**	**100**	**150**	**200**	**250**	**300**	**400**	**500**
1. Рабочая среда	Природный газ ГОСТ 5542-2022									
2. Номинальное (расчетное) давление, МПа (кгс/см^2)	1,2 (12) и 1,6 (16) В зависимости от исполнения									
3. Пробное давление при пневматических испытаниях Рпроб., МПа (кгс/см^2)	1,2									
4. Пробное давление при гидравлических испытаниях Рпроб., МПа (кгс/см^2)	1,8									
5. Пропускная способность, м^3/ч не менее, при перепаде давления на чистом фильтре ΔР=10кПа, при максимальном входном давлении 1,2 МПа тонкостью очистки 80 мкм (5мкм).	7300 (5840)	14800 (11840)	14800 (11840)	24500 (19600)	34500 (28000)	39700 (31700)	61900 (49500)	88000 (70400)	154500 (126000)	238500 (190800)
6. Допустимая разность давлений на фильтроэлементе, кПа, не более	10									
7. Максимально допустимая разность давлений на фильтроэлементе, при которой не происходит разрушение фильтроэлемента, кПа	20									
8. Номинальный диаметр прохода DN, мм	50	65	80	100	150	200	250	300	400	500
9. Присоединение	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015									
10. Материал	Сталь 20									
11. Расчетная температура стенки сосуда, °С	+65									
12. Минимальная допустимая температура стенки сосуда, находящегося под расчетным давлением, °С	Минус 40									
13 Толщина стенки обечайки (патрубков), мм	4 (3,5)	4 (3,5)	4,5 (4)	6 (4)	8 (4,5)	8 (6)	10 (6)	10 (8)	10 (10)	10 (10)
14 Строительная длина, мм, не более	400	500	500	550	620	800 650*	720*	850*	970*	1250*

15 Масса, кг, не более	25	40	40	60	95	185 210*	300*	500*	700*	1150*
16 Уровень шума, дБ, не более	80									
17 Тонкость фильтрации, мкм, не более	80 (5)									
18 Степень фильтрации, %, не менее	98									

* Для исполнения14

Таблица 1.1

Наименование параметра или размера, единица измерения	**Величина, фильтр ФГ-Л-, FAG-**	
	50	**50 (Угловой)**
1 Рабочая среда	Природный газ ГОСТ 5542-2022	
2 Номинальное давление PN, МПа (кгс/см^2)	1,2 или 1,6 (12 или 16) В зависимости от исполнения	
3 Пропускная способность, м^3/ч не менее, при перепаде давления на чистом фильтре ΔP=10кПа, при входных рабочих давлениях -0,1 МПа (1 кгс/см^2) 1,2 МПа (12 кгс/см^2)	 540 5600	 480 5100
4 Допустимая разность давлений на фильтроэлементе, кПа, не более	10	
5. Максимально допустимая разность давлений на фильтроэлементе, при которой не происходит разрушение фильтроэлемента, кПа	20	
6 Номинальный диаметр прохода DN, мм	50	
7 Присоединение	Фланец по ГОСТ 33259-2015	
8 Строительная длина, мм, не более	220	118,5x116
9 Масса, кг, не более	9	5
10 Уровень шума, дБ, не более	80	
11 Тонкость фильтрации, мкм, не более	80 (5)	
12 Степень фильтрации, %, не менее	98	

1.2.2 Пропускная способность (максимальный расход, приведенный к нормальным условиям с Т=293 К, Р=0,10332 МПа) фильтров для газа с плотностью ρ=0,72 кг/м при различных давлениях должна соответствовать указанным значениям в таблице 1.2 - 1.3.

1.2.3 Таблица 1.2

Значение входного давления, $P_{изб.}$, МПа	**Максимальная пропускная способность фильтров ФГ-С-, FSG- по газу Q, м³/ч при перепаде на фильтроэлементе ΔP=10кПа и тонкость фильтрации 80 мкм, не менее**									
	DN50	**DN 65**	**DN 80**	**DN100**	**DN 150**	**DN200**	**DN250**	**DN 300**	**DN 400**	**DN 500**
0,1	1000	2600	2600	3700	5000	6100	9500	13500	23500	36700
0,2	1600	3300	3300	5200	7500	9100	14200	20200	35500	55000
0,3	2100	4400	4400	6700	10000	12200	19000	27000	47500	73400
0,4	2700	5500	5500	8500	12500	15300	23800	33800	59400	91700
0,5	3100	6700	6700	10100	15500	18300	28500	40500	71000	110100
0,6	3700	7800	7800	11500	18500	21400	33300	47300	83000	128000
0,7	4300	9000	9000	13300	20500	24400	38000	54000	95000	147000
0,8	4800	10100	10100	15100	23500	27500	42800	60800	107000	165000
0,9	5400	11300	11300	17000	26500	30500	47600	57600	119000	183500
1,0	6100	12300	12300	18800	29000	33600	52400	74400	130500	202000
1,1	6800	13600	13600	21500	31500	36700	57100	81000	142500	220000
1,2	7300	14800	14800	24500	34500	39700	61900	88000	154500	238500
1,3	8000	18300	18300	25800	36500	42800	66700	94700	166000	256000
1,4	8600	20000	20000	27700	39200	45800	71400	101400	178000	275000
1,5	9200	21400	21400	29600	41800	48900	76200	108000	190000	293500
1,6	9800	22800	22800	31500	44500	52000	81000	115000	202000	312000

Примечание: Пропускная способность фильтров углового исполнений **04-13** меньше на 10% от табличного значения.

Таблица 1.3

Значение входного давления, $P_{изб.}$, МПа	**Максимальная пропускная способность фильтров ФГ-С-, FSG- по газу Q, м³/ч при перепаде на фильтроэлементе ΔP=10 кПа и тонкостью фильтрации 5 мкм, не менее**									
	DN50	**DN 65**	**DN 80**	**DN100**	**DN150**	**DN200**	**DN250**	**DN 300**	**DN 400**	**DN 500**
0,1	800	2080	2080	2960	4400	4800	7600	10800	18800	29300
0,2	1280	2640	2640	4160	6400	7200	11300	16100	28400	44000
0,3	1680	3520	3520	5360	8400	9700	15200	21600	38000	58700
0,4	2160	4400	4400	6800	10400	12200	19000	27000	47500	73300
0,5	2480	5360	5360	8080	12800	14600	22800	32400	56800	88000
0,6	2960	6240	6240	9200	15200	17100	26600	37800	66400	102400
0,7	3440	7200	7200	10640	16800	19500	30400	43200	76000	117600
0,8	3840	8080	8080	12080	19200	22000	34200	48600	85600	132000
0,9	4320	9040	9040	13600	21600	24400	38000	46000	95200	146800
1,0	4880	9840	9840	15040	23600	26800	41900	59500	104400	161600
1,1	5440	10880	10880	17200	25600	29300	45600	64800	140000	176000
1,2	5840	11840	11840	19600	28000	31700	49500	70400	126000	190800
1,3	6400	14640	14640	20640	29600	34200	53300	75700	132800	204800
1,4	6880	16000	16000	22160	31760	36600	57100	81100	142400	220000
1,5	7360	17120	17120	23680	33840	39100	60900	86400	152000	234800
1,6	7840	18240	18240	25200	36000	41600	64800	92000	162000	250000

Примечание: Пропускная способность фильтров углового исполнений **04-13** меньше на 10% от табличного значения.

Таблица 1.4

Значение входного давления, $P_{изб.}$, МПа	**Максимальная пропускная способность фильтров ФГ-Л-, FAG- по газу Q, $м^3/ч$ при перепаде на фильтроэлементе ∆P=10кПа и тонкостью фильтрации 80 мкм, не менее**	
	DN 50	**DN 50 (исполнение 17-18)**
0,1	550	400
0,2	950	800
0,3	1350	1150
0,4	1800	1550
0,5	2250	1950
0,6	2700	2400
0,7	3150	2900
0,8	3600	3300
0,9	4100	3700
1,0	4600	4100
1,1	5100	4600
1,2	5600	5100

.

1.2.4 Фильтры соответствуют следующим значениям надежности:

– наработка до отказа, ч — не менее 44 000
– среднее время восстановления работоспособного состояния, ч — не более 3
– средний срок службы уплотняющих материалов, лет — не менее 7
– назначенный срок службы, до списания, лет — не менее 35

Критерием предельного состояния фильтра является техническое состояние, при котором дефекты не позволяют поддерживать работоспособность фильтра, а устранение этих дефектов связано с экономическими затратами, примерно соответствующим затратам на изготовление нового фильтра

1.3 Комплектность

Комплект поставки фильтра соответствует таблице 1.5.

Таблица 1.5

Наименование технической документации	Комплектность, шт.
Паспорт	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

Примечание - По отдельному заказу потребителя возможна поставка сменного фильтрующего элемента.

Примечание - По отдельному заказу потребителя возможна поставка индикатора перепада давления двухстрелочного:

SIGNUM 15/L - максимальный перепад 20 кПа, левого исполнения («+» слева);

SIGNUM 15/R - максимальный перепад 20 кПа, правого исполнения («+» справа).

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Схема фильтра представлена на рисунке 1 и 1.1.

1.4.2 Фильтр работает следующим образом.

Функциональным узлом фильтра является фильтроэлемент, в качестве фильтрующего материала используется металлическая плетеная сетка с размером ячейки, позволяющей осуществлять фильтрацию газа со степенью фильтрации не менее 99,5% частиц, имеющих размеры, превышающие 0,08 мм, помещенная в армирующий каркас из перфорированного металла.

Газ, направляемый в фильтр для очистки, поступает в стальной сварной корпус 3, закрытый крышкой 1 и встречает на своем пути отбойник. Твердые частицы крупных размеров, ударившись об отбойник и потеряв скорость, падают на дно корпуса. Более мелкие частицы механических примесей фильтруются в кассете 2. В корпусе предусмотрен патрубок 5 для удаления конденсата и два штуцера 4 для подсоединения дифференциального манометра с целью замера падения давления на кассете фильтра.

В фильтре могут быть отличия от указанной схемы и руководства по эксплуатации, так как завод-изготовитель постоянно работает над усовершенствованием конструкции.

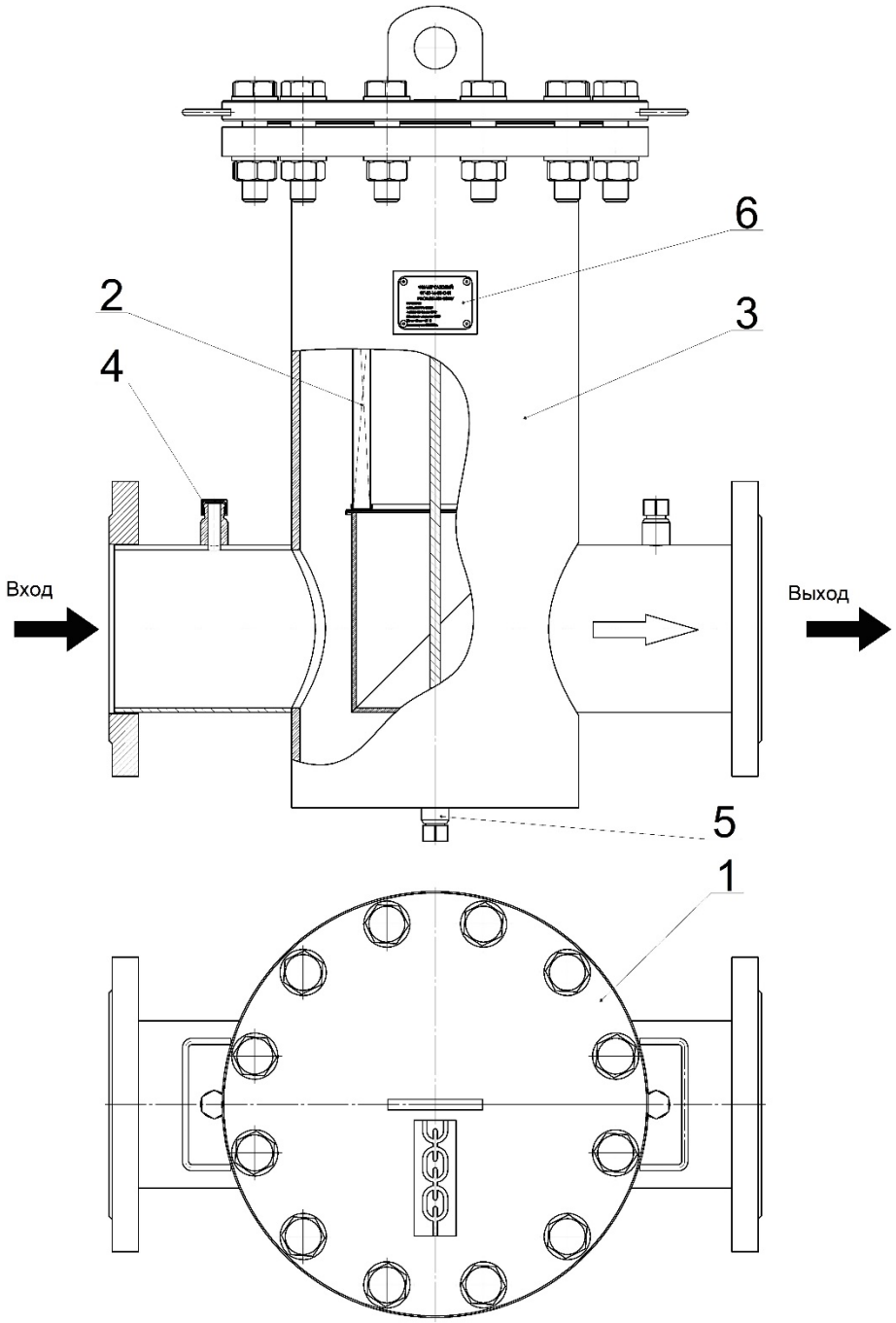


Рисунок 1
Функциональная схема ФГ-С, FGS
1 - крышка; 2 - кассета фильтра; 3 - корпус; 4 – патрубок (G ½”) для подключения дифференциального манометра или индикатора; 5 – патрубок для удаления конденсата, 6 – шильдик.

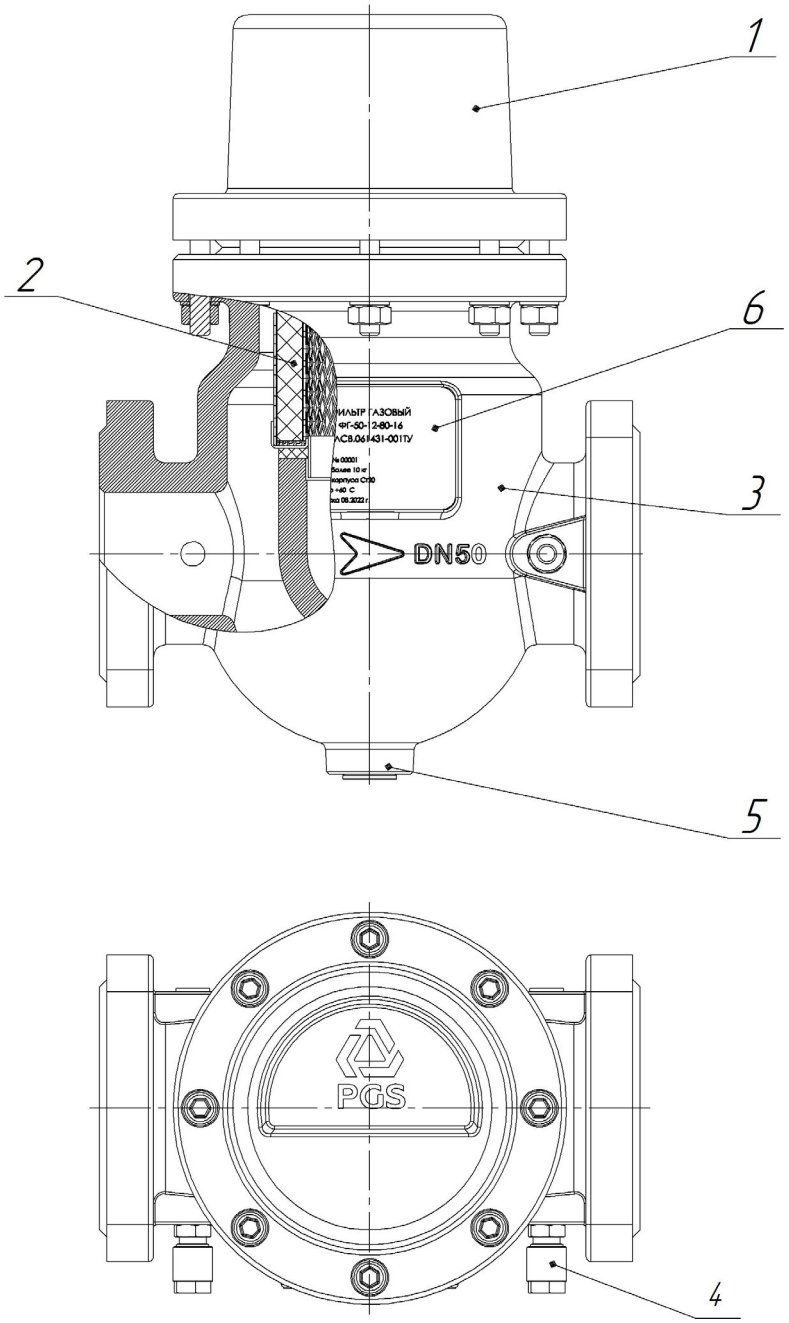


Рисунок 1.1
Функциональная схема ФГ-Л, FAG
1 - крышка; 2 - кассета фильтра; 3 - корпус; 4 – штуцер (G ¼”) для подключения дифференциального манометра или индикатора; 5 – патрубок для удаления конденсата, 6 – шильдик.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 На внешней поверхности фильтра закреплен шильдик, содержащий:
- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение фильтра;
- наименование страны изготовителя;
- заводской номер фильтра по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- обозначение технических условий предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления;
- номинальный диаметр прохода DN;
- номинальное давление PN;
- материал корпуса;
- масса фильтра, кг;
- диапазон температур или климатическое исполнение;
- знак направления потока среды;
- знак соответствия Техническому Регламенту.

1.5.2 На корпусе фильтра указано направление потока рабочей среды. Маркировка фильтра соответствует ГОСТ Р 52760-2007.

1.5.3 На РЛСВ.061431-001РЭ, РЛСВ.061431-001ПС, шильдике и упаковке фильтра нанесен единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

1.5.4 На фильтре предусмотрена пломбировка разъемных соединений согласно рабочей конструкторской документации.

1.6 Упаковка

1.6.1 Фильтр упакован согласно требованиям РЛСВ.061431-001ТУ.

1.6.2 Фильтр уложен на поддон и надежно закреплен от перемещений.

1.6.3 Сопроводительная документация и детали входящие в комплект уложены во влагонепроницаемые пакеты и помещены в ящик.

1.6.4 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-96 с нанесением предупредительных знаков "Верх, не кантовать", "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги".

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж, запуск и эксплуатация фильтра должны производится специализированной строительно-монтажной и эксплуатирующей организацией в соответствии с утвержденным проектом, требованиями «Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления», ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54983-2012, СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01-2002. Газораспределительные системы», а также настоящего РЭ.

2.1.2 При эксплуатации фильтра во избежание несчастных случаев и аварий потребителю запрещается:

- приступать к работе с фильтром, не ознакомившись с настоящим РЭ;
- устранять неисправности, производить разбор и ремонт фильтра лицами, не имеющими на это права;
- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать фильтр в условиях, не соответствующих указанным в таблицах 1 и 1.1.
- у места установки фильтра курить, зажигать открытый огонь, включать и выключать электроприборы (если они не выполнены во взрывозащищенном исполнении).

2.1.3 В случае появления запаха газа у места установки фильтра или прекращения поступления газа потребителю, для устранения неисправностей необходимо вызвать представителя эксплуатирующей или аварийной службы специализированной организации.

2.1.4 При установке фильтра на газопроводах, испытывающих температурные воздействия, предусматривать возможность компенсации температурных деформаций газопроводов.

2.1.5 В случае возникновения аварийной ситуации, необходимо остановить подачу газа на фильтр.

2.1.6 Обслуживание фильтра специализированной организацией необходимо проводить в светлое время суток, в темное время суток необходимо использовать осветительные приборы во взрывозащищенном исполнении.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Распаковать фильтр.

2.2.2 Проверить комплектность поставки фильтра в соответствии с разделом 1.3 настоящего РЭ.

2.2.3 Произвести наружный осмотр на отсутствие механических повреждений и сохранность пломб.

Перед монтажом фильтр должен быть расконсервирован. Остатки смазки на присоединительных патрубках не допускаются.

2.2.4 Фильтр должен устанавливаться на вводе в здание, в проветриваемых нежилых помещениях в соответствии с проектом, разработанным специализированной проектной организацией и утвержденным в установленном порядке.

2.2.5 Фильтр устанавливается на горизонтальных участках газопровода.

2.2.6 Монтажная схема фильтра должна обеспечивать возможность удобного доступа к фильтру. Высота установки фильтра должна быть не более 2 м. При установке фильтра на высоте более 2 м предусмотреть площадку для обслуживания.

2.2.7 Установить фильтр на трубопроводе.

2.3 Использование изделия

2.3.1 Перед пуском газа через фильтр проконтролировать входное давление, которое должно быть не более 1,2 МПа или 1,6 МПа в зависимости от исполнения.

2.3.2 В процессе работы контролируется величина падения давления на кассете фильтра с помощью индикатора перепада давления двухстрелочного SIGNUM или аналогов.

3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание фильтра осуществляется эксплуатирующей организацией, имеющей допуск. К эксплуатации и работам по техническому обслуживанию фильтра должны допускаться лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющие документы установленного образца.

3.2 В процессе эксплуатации фильтра проводятся следующие виды работ:

- осмотр технического состояния, ежегодно не менее одного раза в год;
- ремонт по техническому состоянию.

Таблица 3. Перечень работ, проводимых при осмотре технического состояния

Содержание работ	**Технические требования**	**Приборы, материалы, необходимые для выполнения работ**
1 Проверка герметичности соединений	Утечки газа в соединениях не допускается	Мыльная эмульсия
2 Проверка фактического падения на кассете фильтра	Величина падения давления на фильтроэлементе не должна превышать значения указанного в таблице 1.	Дифференциальный манометр

3.3 Объемы, сроки всех видов работ, выполняемых при осмотре технического состояния, техническом обслуживании, текущем и капитальном ремонте за пределами гарантийного срока, должны производиться в соответствии с производственной инструкцией и требованиями «Правил технической эксплуатации и требований безопасности труда в газовом хозяйстве Российской Федерации» и “Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления”.

При проведении работ необходимо руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», «Правилами применения технических устройств на опасных производственных объектах», «Типовой инструкцией по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах».

4 Перечень критических отказов и способы их устранения

Таблица 4. Указания по устранению критических отказов

Наименование неисправности, ее проявления	**Возможные причины**	**Указания по устранению**
Утечка газа по стыку корпуса крышки	1Нарушение целостности уплотняющей прокладки 2 Ослабление крепления	Заменить уплотняющую прокладку Проверить усиление затяжки болтового соединения
Падение Давления на фильтроэлементе превышает допустимую величину	Засорение кассеты фильтра	1 Через штуцер 6 слить конденсат. 2 Снять крышку, вынуть кассету. 3 Удалить твердые частицы из корпуса, а сам корпус внутри протереть тряпкой, смоченной в керосине. 4 Прочистить кассету вне помещения ГРП, путем стряхивания накопившихся твердых частиц и промывания ее(при необходимости) в бензоле, ксилолеили других растворителях. Установить кассету на место согласно рис. 1. 5. Установить крышку. 6. Проверить герметичность, путем подачи рабочего давления. Протечки не допускаются.

4 Хранение

4.1 Хранение фильтров должно осуществляться в упакованном виде, в закрытых помещениях, обеспечивающих сохранность от механических повреждений и воздействий агрессивных сред.

Группа условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69. Упаковки допускается устанавливать штабелями не более чем в 3 рядов, в строгом соответствии с предупредительными знаками на таре.

4.2 Назначенный срок хранения фильтров - не более трех лет.

5 Транспортирование

5.1 Транспортирование фильтров в упакованном виде может осуществляться любым видом транспорта, по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150-69.

При этом должно быть обеспечено:

- температура окружающей среды от минус 40 ˚С до +60 ˚С;
- транспортная тряска с ускорением не более 98 м/с;
- относительная влажность воздуха не выше (95±3)% при температуре 35 ˚С.

6 Сведения о рекламациях

Акт о вскрытых дефектах, обнаруженных в фильтре, составляется в порядке и в сроки, оговоренные “Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству” от 25.04.66 г. № П-7

Регистрация рекламаций должна быть по форме:

Дата	Краткое содержание рекламаций	Меры, принятые по рекламации

Важно! Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

ООО «ПромГазСервис» будет признательно за присланные в наш e-mail: www.promgasservice.ru предложения и замечания, возникшие в процессе эксплуатации наших изделий.

7 К сведению потребителя

Послегарантийный ремонт производится предприятием-изготовителем по ремонтной документации разработчика или на предприятии газового хозяйства, которое может заключить договор с предприятием-изготовителем на покупку ремкомплекта и ремонтной документации.

8 Указание по выводу из эксплуатации и утилизация

8.1 По окончании срока службы фильтров их дальнейшая эксплуатация не допускается без проведения работ по продлению срока безопасной эксплуатации в порядке, установленном Ростехнадзором России в соответствии с «Положением о порядке продления срока безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений на опасных производственных объектах».

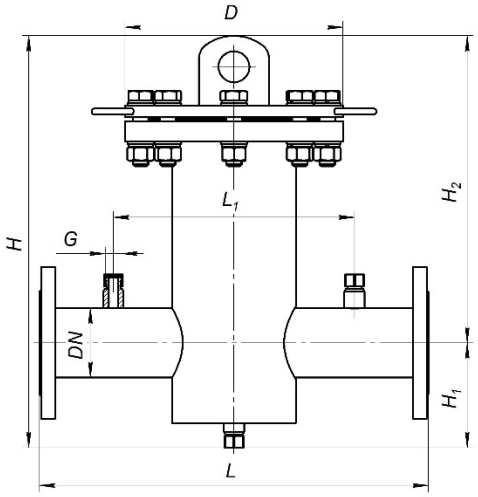
8.2 Фильтры в своем составе не имеют материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Фильтры в своем составе не содержат драгоценных металлов.

Для утилизации фильтра, необходимо выполнить следующие действия:

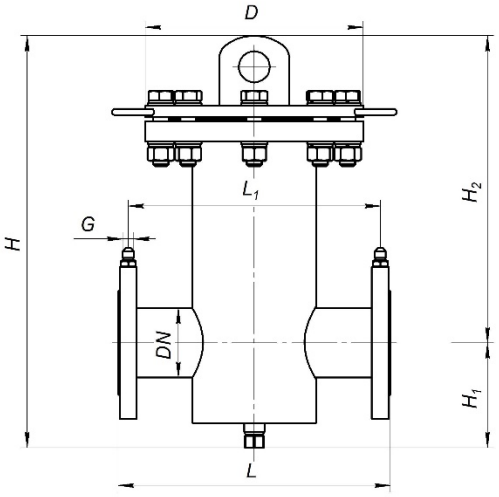
1. Остановить подачу газа;
2. Сбросить рабочую среду из газопровода через продувочные свечи;
3. Демонтировать фильтр с участка газопровода;
4. Переместить фильтр в безопасную зону;
5. Разобрать фильтр на детали, рассортировать по материалам (сталь, алюминий и его сплавы, латунь и т.д.) и отправить в металлолом. Детали из резины, и пресс-материалов отправить на разрешенную свалку.

Приложение А
Габаритные размеры фильтров газовых типа ФГ-С-, FSG-

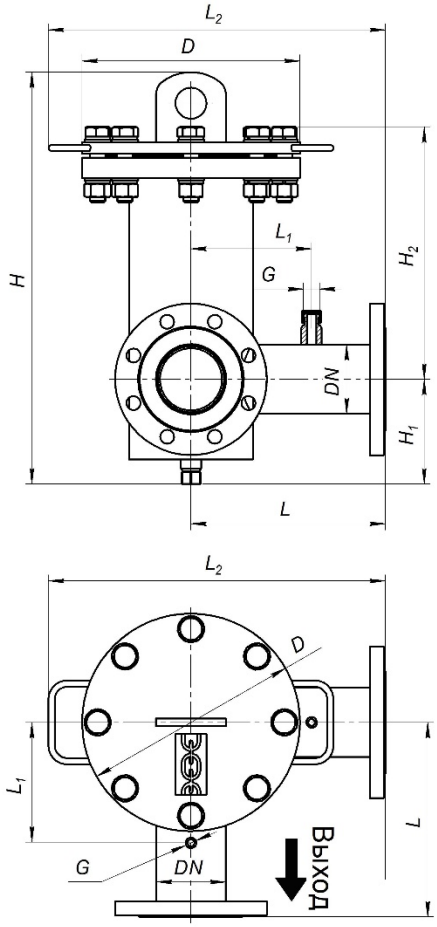
Исполнение 01 - 03



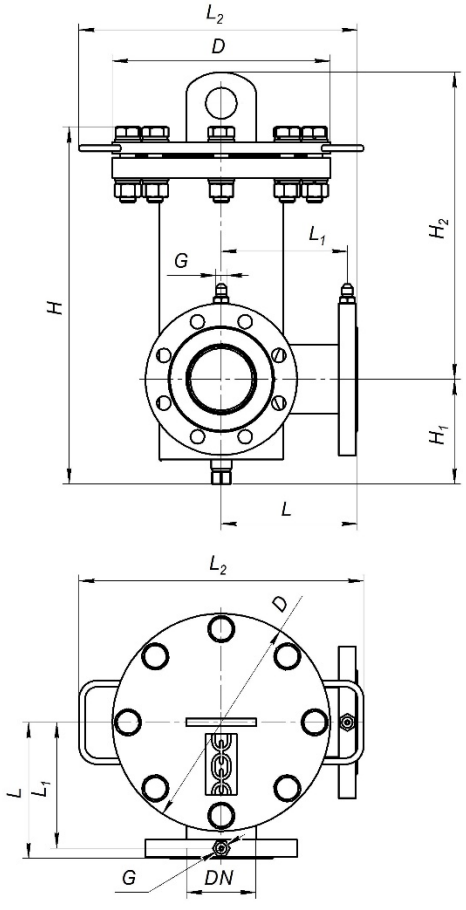
Исполнение 01-1 - 03-1



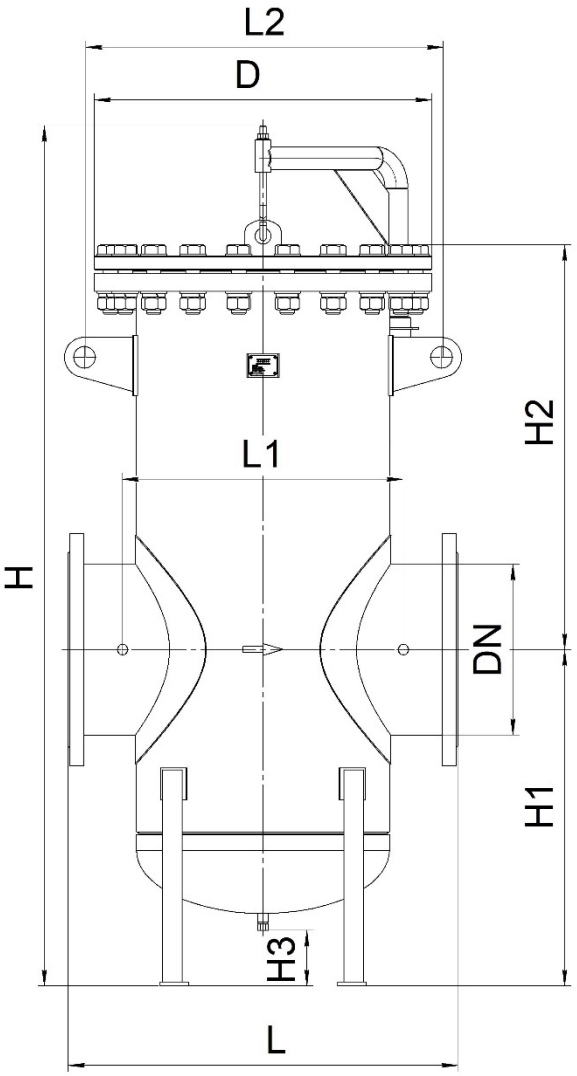
Исполнение 04-13



Исполнение 04-1 -013-1



Исполнение 14



Исполнение 15

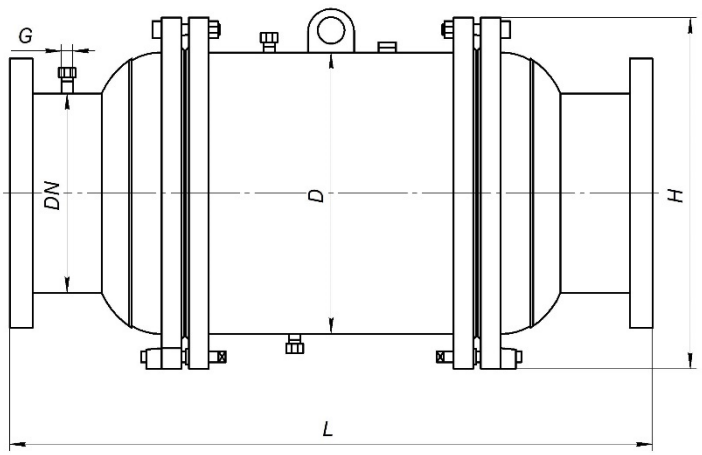
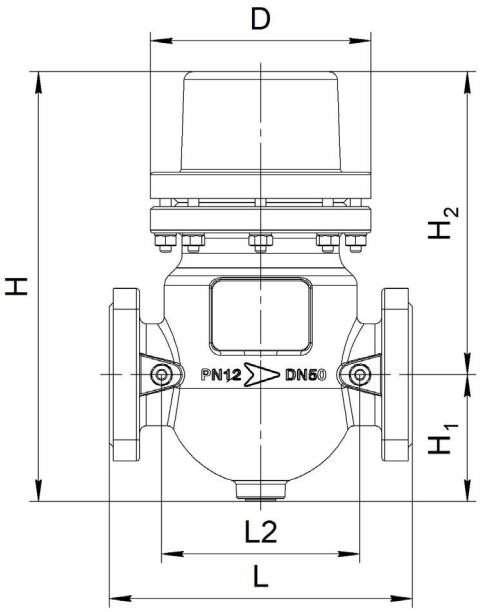


Таблица 5. Габаритные размеры фильтров газовых типа ФГ-С-, FSG-

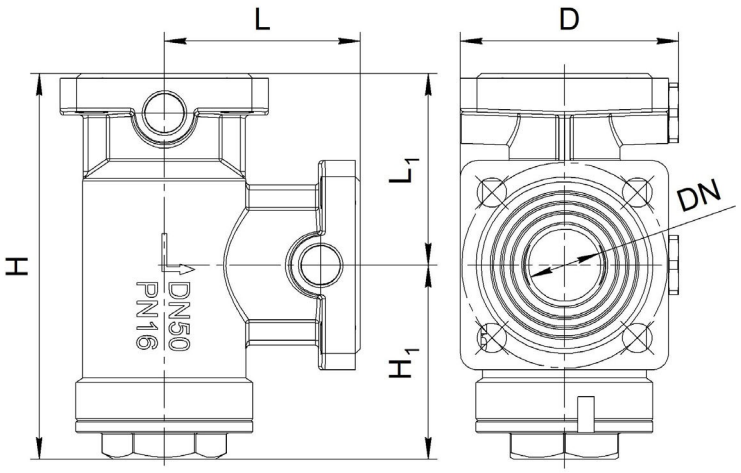
DN	Исп.	Строит. длинна, L	Высота, H	Высота, H_1	Высота, H_2	Высота, H_3	Ширина, D	L_1	L_2	Резьба G
DN50	**01**	400	419±3	132	244±3	-	215	240	-	G 1/2
	02, 03	400	387±3	100	244±3	-	215	240	-	G 1/2
	04, 05	200	419±3	132	244±3	-	215	120	307,5	G 1/2
	06 – 13	200	387±3	100	244±3	-	215	120	307,5	G 1/2
DN 65	**01**	500	521±3	152	329±3	-	280	310	-	G 1/2
	02, 03	500	509±3	120	329±3	-	280	310	-	G 1/2
	04, 05	250	521±3	152	329±3	-	280	155	436	G 1/2
	06 – 13	250	509±3	120	329±3	-	280	155	436	G 1/2
DN 80	**01**	500	521±3	152	329±3	-	280	310	-	G 1/2
	02, 03	500	509±3	120	329±3	-	280	310	-	G 1/2
	04, 05	250	521±3	152	329±3	-	280	155	436	G 1/2
	06 – 13	250	509±3	120	329±3	-	280	155	436	G 1/2
DN 100	**01**	550	561±3	172	389±3	-	335	360	-	G 1/2
	02, 03	550	529±3	140	389±3	-	335	360	-	G 1/2
	04, 05	275	561±3	172	389±3	-	335	180	479	G 1/2
	06 – 13	275	529±3	140	389±3	-	335	180	479	G 1/2
DN 150	**01**	620	794±3	202	592±3	-	405	420	-	G 1/2
	02, 03	620	762±3	170	592±3	-	405	420	-	G 1/2
	04, 05	310	794±3	202	592±3	-	405	210	513	G 1/2
	06 – 13	310	762±3	170	592±3	-	405	210	513	G 1/2
DN 200	**01**	800	862±3	232	630±3	-	520	550	-	G 1/2
	02, 03	800	830±3	200	630±3	-	520	550	-	G 1/2
	04, 05	400	862±3	232	630±3	-	520	275	700	G 1/2
	06 – 13	400	830±3	200	630±3	-	520	275	700	G 1/2
	14	650	1460±5	585	574	150	520	452	637	G 1/2
	15	1000	580	-	-	-	377	-	-	G 1/2
DN 250	**14**	720	1545±5	600	648±3	155	580	500	686	G 1/2
	15	1100	640	-	-	-	426	-	-	G 1/2
DN 300	**14**	850	1970±5	730	953±3	150	710	630	790	G 1/2
	15	1400	770	-	-	-	530	-	-	G 1/2
DN 400	**14**	970	2130±5	840	1010±3	140	840	700	890	G 1/2
	15	1800	900	-	-	-	630	-	-	G 1/2
DN 500	**14**	1250	2395±5	925	1200±3	135	1020	900	1080	G 1/2
	15	1600	1080	-	-	-	820	-	-	G 1/2

Приложение Б
Габаритные размеры фильтров газовых типа ФГ-Л-, FAG-

Исполнение 16



Исполнение 17



Исполнение 18

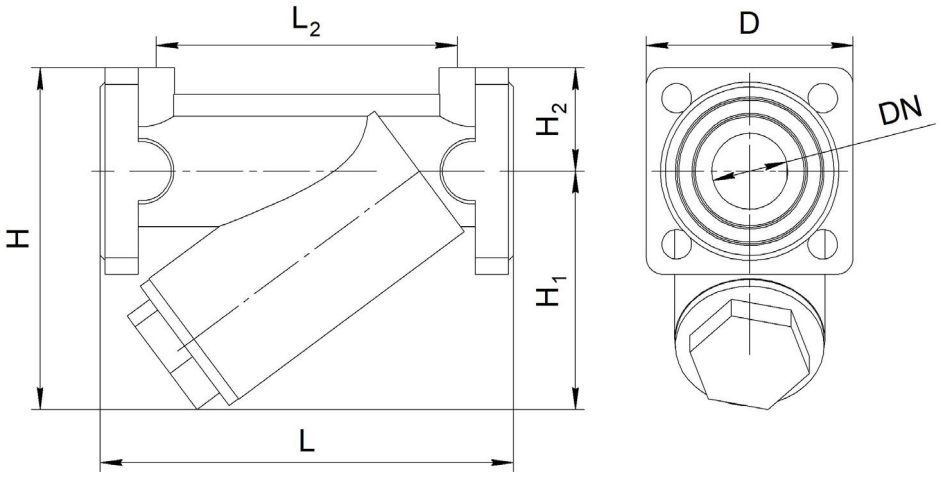
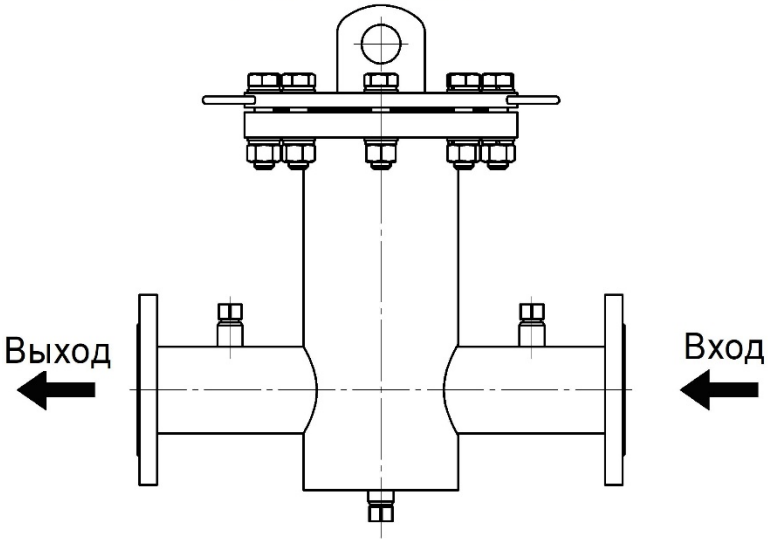


Таблица 6. Габаритные размеры фильтров газовых типа ФГ-Л-, FAG-

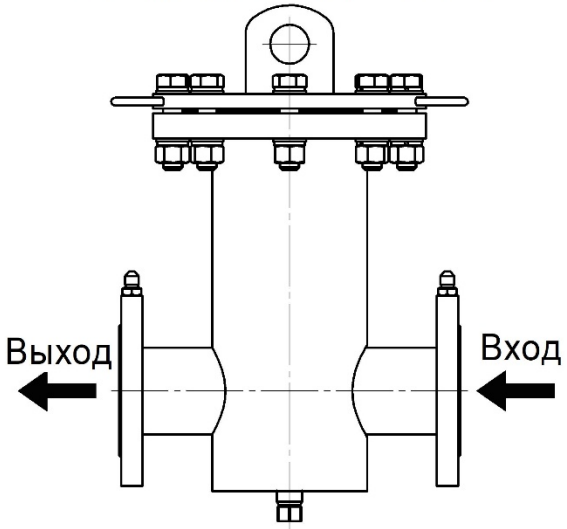
DN	**Исполнение**	**Строительная длинна, L**	**Высота, H**	**Высота, H_1**	**Высота, H_2**	**Ширина, D**	**L_1**	**L_2**	**Резьба G**
DN50	**16**	220	315	95	220	160	-	144	G 1/4
	17	118,5	234	118	-	132	116	-	G3/4
	18	250	207	144,5	62,5	125	-	200	G1/2, G3/4
DN 80	**16**	280	450	123	327	195	-	170	

Приложение В
Варианты исполнения фильтров ФГ, FSG и FAG

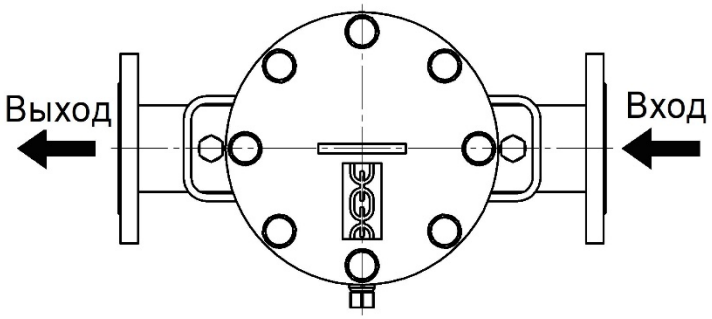
Исполнение 01



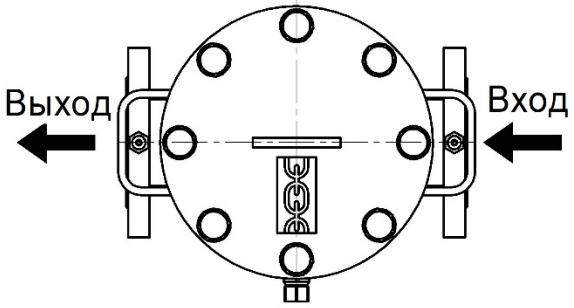
Исполнение 01-1



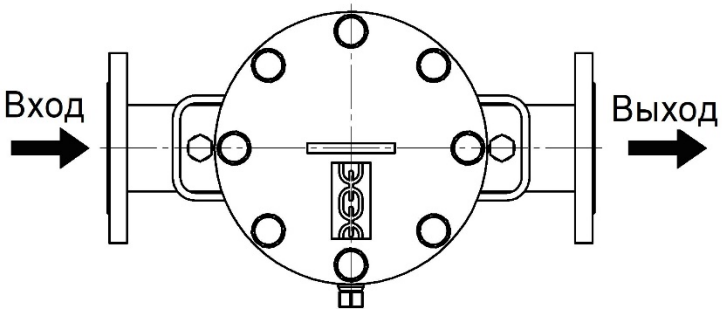
Исполнение 02



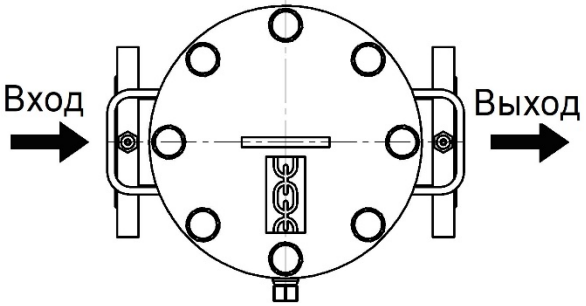
Исполнение 02-1



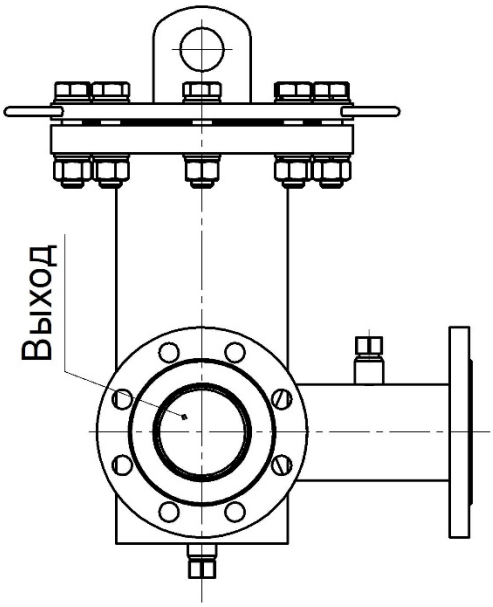
Исполнение 03



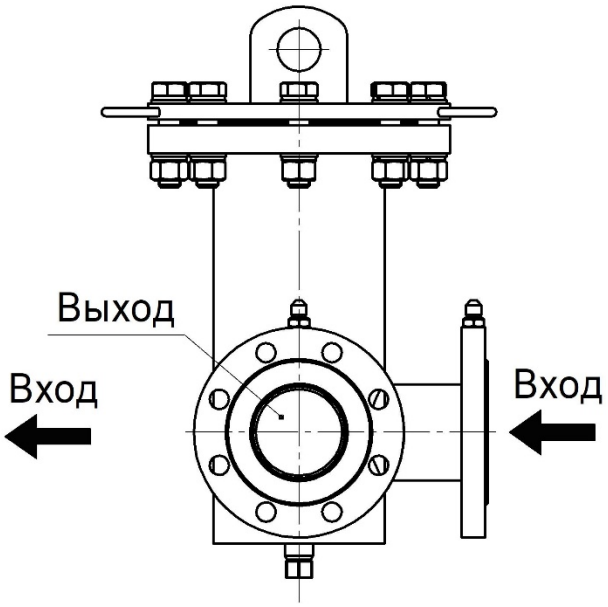
Исполнение 03-1



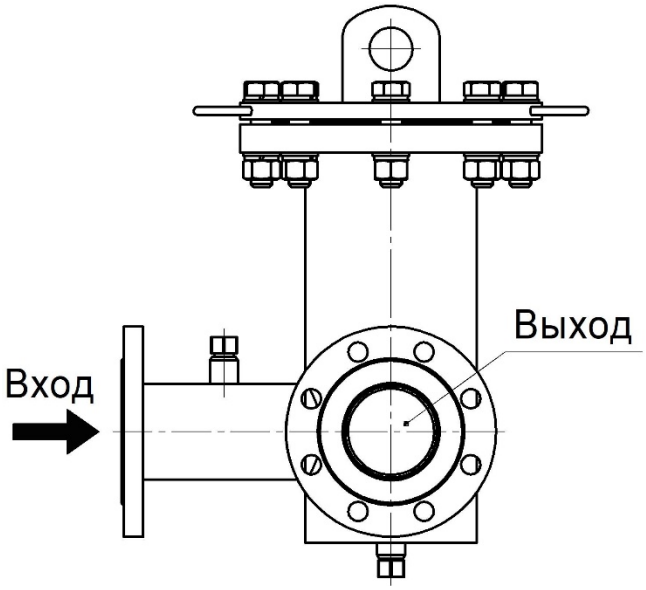
Исполнение 04



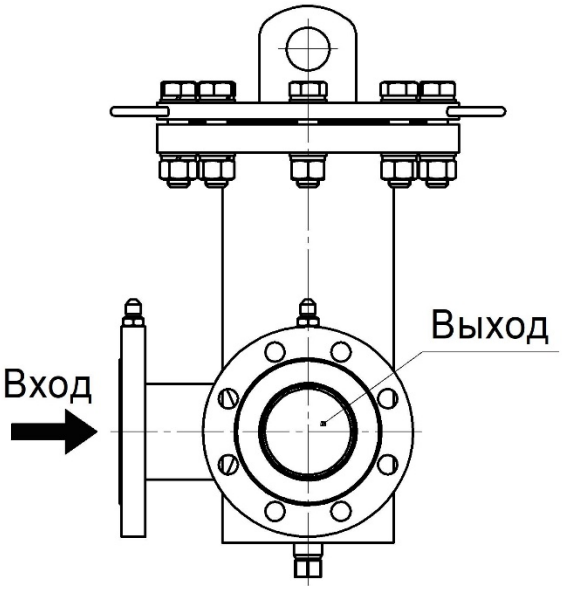
Исполнение 04-1



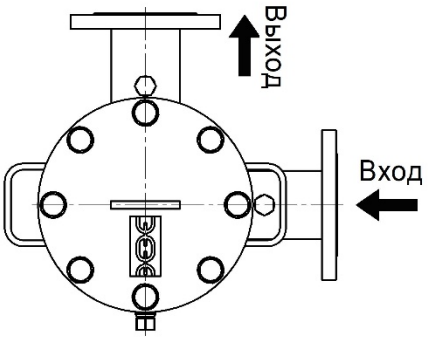
Исполнение 05



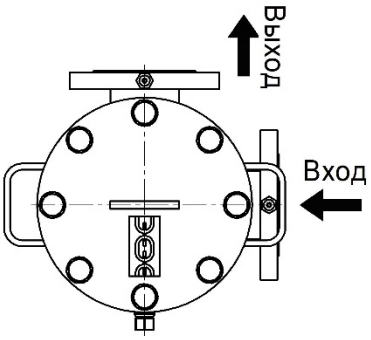
Исполнение 05-1



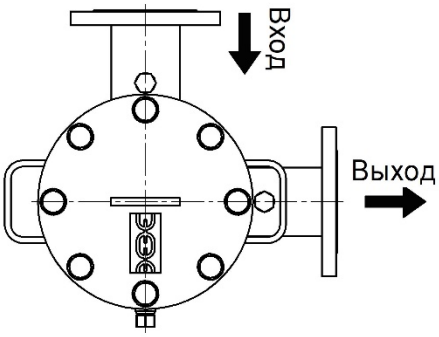
Исполнение 06



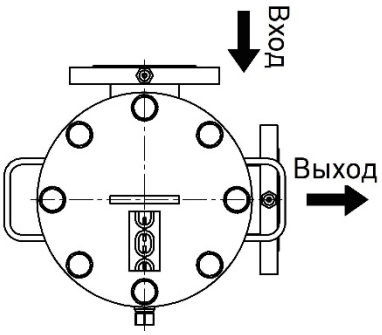
Исполнение 06-1



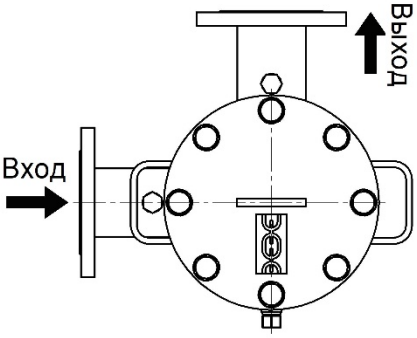
Исполнение 07



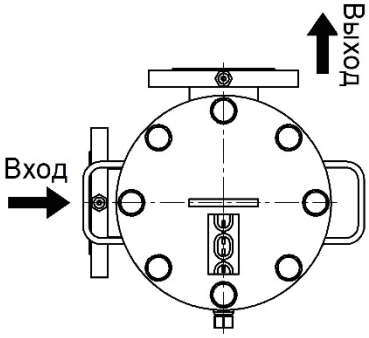
Исполнение 07-1



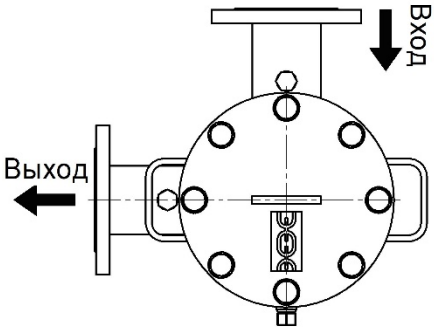
Исполнение 08



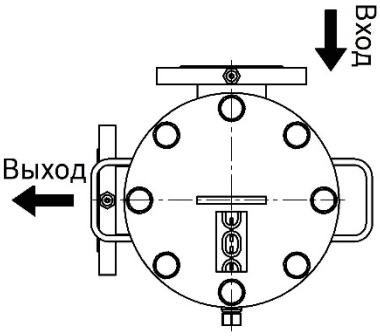
Исполнение 08-1



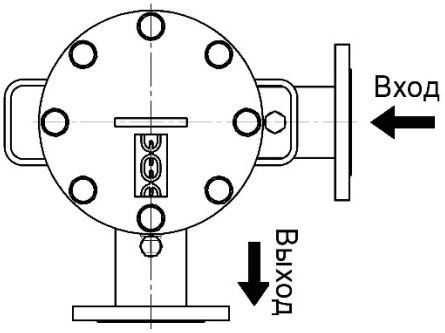
Исполнение 09



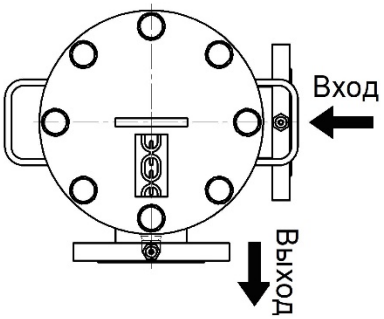
Исполнение 09-1



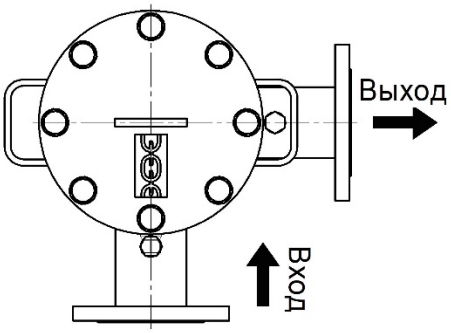
Исполнение 10



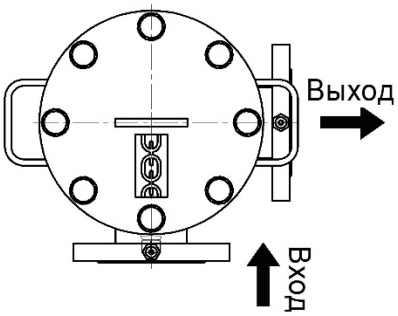
Исполнение 10-1



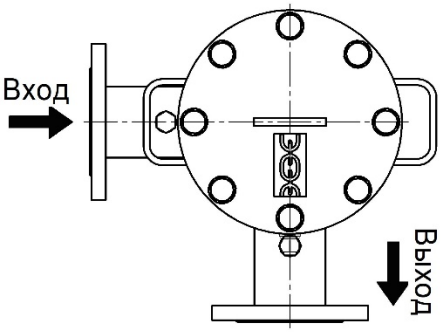
Исполнение 11



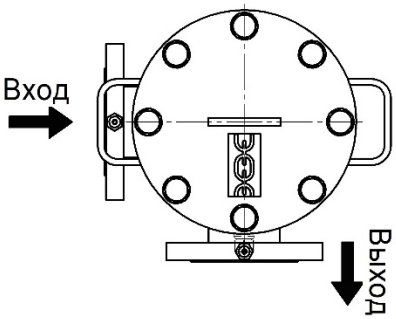
Исполнение 11-1



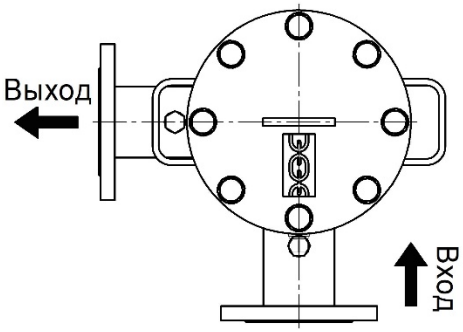
Исполнение 12



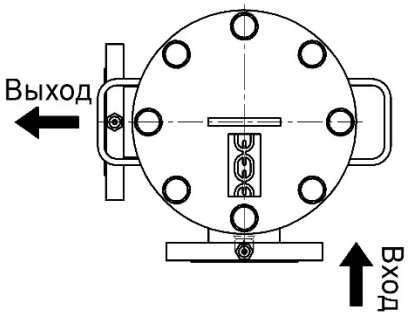
Исполнение 12-1



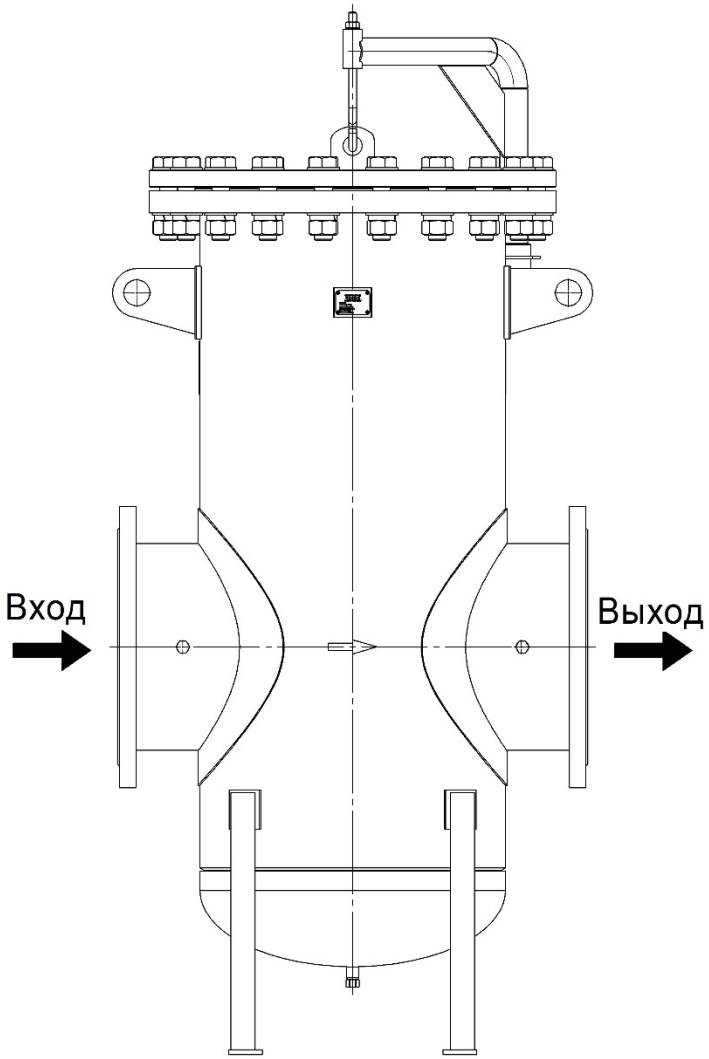
Исполнение 13



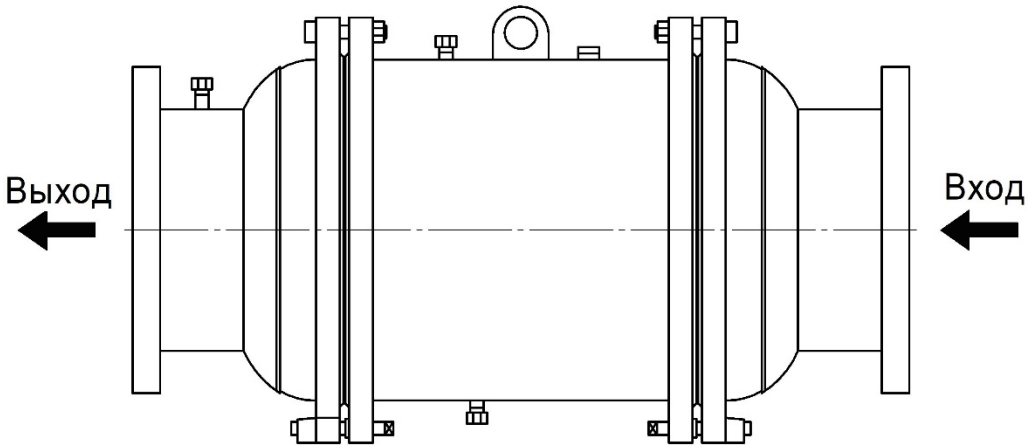
Исполнение 13-1



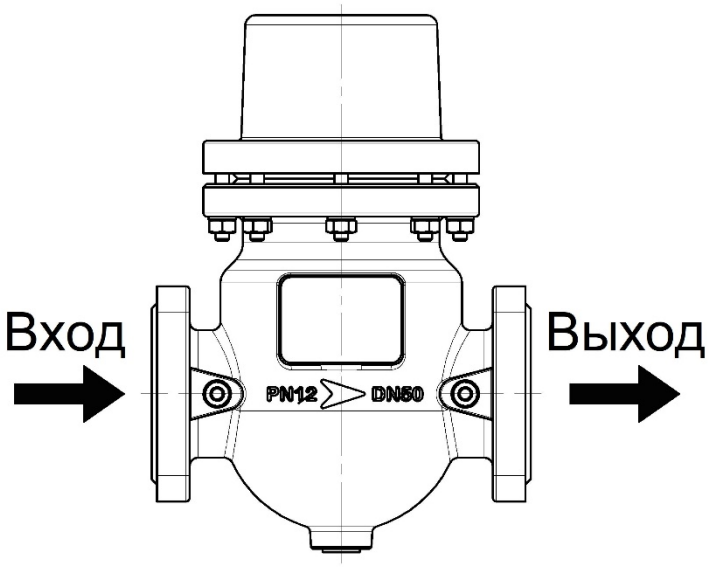
Исполнение 14



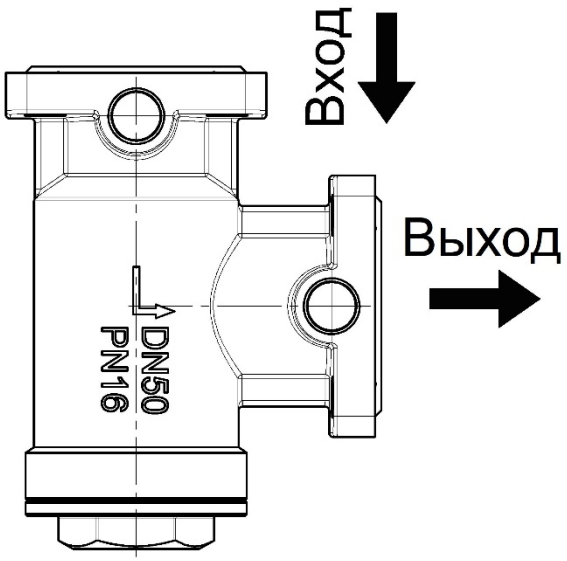
Исполнение 15



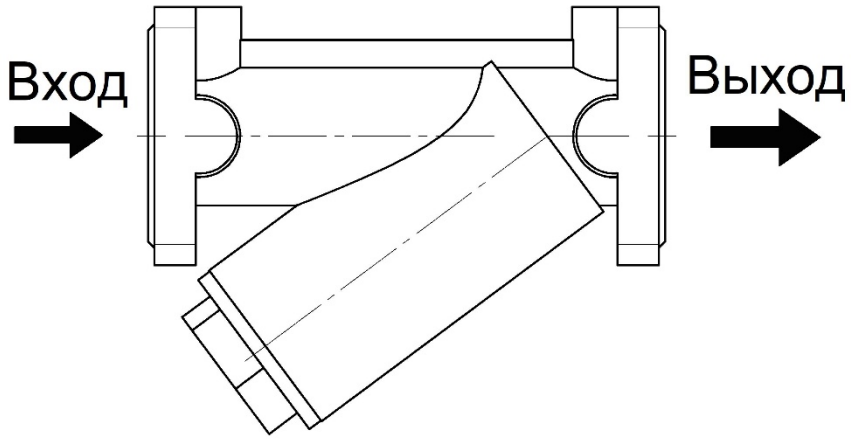
Исполнение 16



Исполнение 17



Исполнение 18



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОМГАЗСЕРВИС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 413102, Россия, Саратовская область, Энгельсский район, рабочий посёлок Приволжский, улица Енисейская, дом 47
Адрес места осуществления деятельности: 413116, Россия, Саратовская область, город Энгельс, проспект Строителей, дом 38
Основной государственный регистрационный номер 1136449000082.
Телефон: +78007004515 Адрес электронной почты: info@promgasservice.ru
в лице Генерального директора Бондаренко Алексея Алексеевича

заявляет, что Оборудование газоочистное: фильтры газовые типов: ФГ, FAG, FSG.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОМГАЗСЕРВИС"
Место нахождения (адрес юридического лица): 413102, Россия, Саратовская область, Энгельсский район, рабочий посёлок Приволжский, улица Енисейская, дом 47
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 413116, Россия, Саратовская область, город Энгельс, проспект Строителей, дом 38
Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями РЛСВ.061431-001ТУ «Фильтры газовые типов ФГ, FAG, FSG и их модификации».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8421392008
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании
Сертификатов на тип №№ ЕАЭС RU.CT-RU.АД85.В.00060, ЕАЭС RU.CT-RU.АД85.В.00061, ЕАЭС RU.CT-RU.АД85.В.00062 от 19.09.2024 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью "СЕРКОНС Академия" (аттестат аккредитации № RA.RU.11АД85), протоколов приемо-сдаточных испытаний №№ 5864, 5865, 5866 от 08.08.2024 года, обоснования безопасности № РЛСВ.061431-001ОБ от 10.07.2019 года, руководства по эксплуатации № РЛСВ.061431-001РЭ от 10.07.2019 года, паспортов: № РЛСВ.061431-001ПС от 08.08.2024 года
Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация
ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности" раздел 2. Назначенный срок службы – 15 лет. Условия хранения по группе 4 (Ж2) согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – 5 лет. Действие декларации о соответствии распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 08.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.09.2029 включительно.

М.П. (подпись) Бондаренко Алексей Алексеевич (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA08.B.62856/24
Дата регистрации декларации о соответствии: 23.09.2024

662634

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ГАЗСЕРТ
РОСС RU.31511.04ЮАЧ1
Общество с ограниченной ответственностью
«Новые технологии качества»
рег. № ЮАЧ1.RU.1407
127018, Российская Федерация, город Москва, улица Полковая, дом 3, строение 6, этаж 6, помещение I, офис 5
Телефон: +7(499) 673-09-44, факс: +7(499) 673-09-44, адрес электронной почты: info@os-ntk.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮАЧ1.RU.1407.H00110 **П 002034**

Срок действия: с 10.07.2025 по 30.07.2026

ПРОДУКЦИЯ: Фильтры газовые литые и сварные типов ФГ, FAG, FSG на номинальный диаметр DN 50÷500 мм, номинальным давлением 1,6 МПа, выпускаемые по РЛСВ.061431-001ТУ «Фильтры газовые типов ФГ, FAG, FSG и их модификации» с изм. № 1-9. Серийный выпуск.
КОД ОКПД2: 28.25.14.129 **КОД ТН ВЭД:** -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:
СТО ГАЗПРОМ ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЕ 2.4-2-1-2019 «Проектирование, строительство и эксплуатация объектов газораспределения и газопотребления. Фильтры для очистки природного газа. Технические требования и методы испытаний» (с изм. 1).
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «ПромГазСервис», ИНН 6449066985. Юридический адрес: 413102, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельсский район, рабочий поселок Приволжский, ул. Енисейская, д.47.
Адреса производства: 413121, Саратовская область, г. Энгельс, ул. 148-й Черниговской дивизии, д.26. 413111, Саратовская область, г. Энгельс, проспект Строителей, дом 38/1. 413111, Саратовская область, г. Энгельс, пр. Строителей д.55Б.
Тел.: +7(8453)76-06-76; +7(8453)76-10-90, E-mail: info@promgasservice.ru
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Обществу с ограниченной ответственностью «ПромГазСервис», Юридический адрес: 413102, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельсский район, рабочий поселок Приволжский, ул. Енисейская, д.47.
Тел.: +7(8453)76-06-76; +7(8453)76-10-90, E-mail: info@promgasservice.ru
НА ОСНОВАНИИ: Протоколов сертификационных испытаний №03/06-ОТК-2025, №04/06-ОТК-2025 от «06» июня 2025 года, испытательной лаборатории ООО «ПромГазСервис», Акта о результатах анализа состояния производства №0074/ИК2 от «15» мая 2025 года.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ: Схема сертификации 4с.
Инспекционный контроль: -

Заместитель руководителя органа по сертификации подпись Л.И. Тенетилова (инициалы, фамилия)

М.П. ГАЗСЕРТ

Эксперт подпись М.Н. Соколов (инициалы, фамилия)